

maxmatic[®]
by METACONCEPT

Sublimez vos créations



**Concepteur français
d'automates, et
principalement
d'injecteurs de cire,**

**MAXMATIC est une
marque du groupe
METACONCEPT.**

MAXMATIC produit parmi les plus efficaces et fiables injecteurs du marché mondial. Ces automates sont utilisés par les plus grands noms de la bijouterie française.

MAXMATIC possède le savoir-faire et les moyens techniques pour réaliser une chaîne de fabrication complète ou intégrer ses outils au cœur de votre chaîne de production : contrôles, régulateurs, filtration, reconnaissance automatique de moules, mémoires, caméras etc.



MAXMATIC, c'est l'assurance du bijou de technologie, qualité de service comprise !

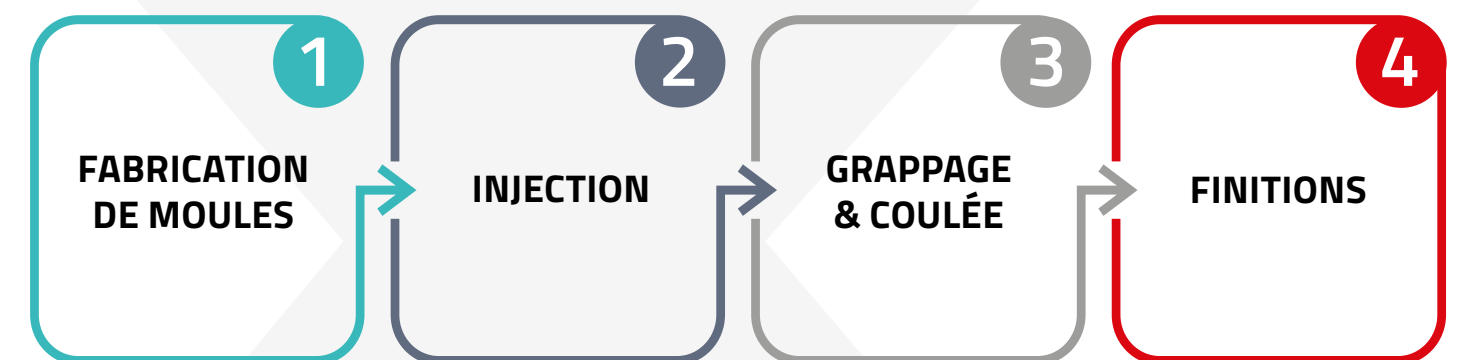


Concepteur français d'automates, et principalement d'injecteurs de cire, MAXMATIC **propose des évolutions majeures** avec notamment :

- une nouvelle interface machine,
- une automatisation des process,
- des fonctions d'apprentissage personnalisées,
- des statistiques poussées,
- et un service après-vente avec prise en main à distance possible.

Une large gamme dans le domaine de la fonte à cire perdue est disponible : accessoires et consommables de qualité sont également distribués pour assurer un fonctionnement optimal de votre production.

MAXMATIC s'impose désormais dans le monde entier par un réseau de distributeurs locaux. Les services commerciaux et techniques permettent une communication en plusieurs langues, facilitant le soutien de votre activité sans délai, aussi grâce à un SAV réactif.



En choisissant, MAXMATIC by METACONCEPT, **vous laissez libre court à votre créativité, vous vous concentrez sur votre précieux savoir-faire**, vous avancez, sublimez vos créations et vous développez votre marché en toute sérénité.

FABRICATION DE MOULES

SILICONES EN PLAQUES À VULCANISER

La gamme de silicones NICEM à vulcaniser s'articule autour de 2 grandes familles : 180°C et 90°C. Ayant des duretés de 30 à 80 shores conditionnés en plaque de 300 x 300 mm épaisseur 6,5 mm.



SILICONES LIQUIDES

Silicones liquide RTV.
Notre gamme de silicones liquides s'étend de 20 à 50 shores avec des temps de prise ultra rapide de 1h30.

OUTILLAGE POUR LA CONCEPTION DES MOULES

Pour la confection des moules, Maxmatic dispose d'une vaste gamme d'outillage : cutters, manches, plots de centrage, talcs et agents de protection pour master.



CADRES

Cadres simples et doubles cavités fabriqués en aluminium, mais également en plexi, dans de nombreuses dimensions possibles, pour la réalisation de moules en silicone vulcanisé ou à froid. Une tige et un embout conique sont fournis permettant l'intégration de la tige de coulée ainsi que l'empreinte du nez d'injecteur. Des cales en aluminium sont également disponibles pour compléter ce matériel.



FORMATIONS TECHNIQUES

Pour répondre à l'évolution des process de fabrication de plus en plus complexes, nous dispensons des formations sur le taillage des moules silicones à l'arrachée ou à la découpe.

VULCANISATEUR

Compact, précis et fiable le vulcanisateur VP250 répondra à toutes les exigences dans la fabrication de moules.

INJECTEURS

Les injecteurs automatiques MAXMATIC sont proposés sous plusieurs modèles.

■ MODÈLE 4000 STANDARD OU SERRAGE LATÉRAL

Disponible en format simple, équipé d'un joystick et d'un écran. Une bibliothèque vous permet d'enregistrer les paramètres optimaux selon vos moules.

■ MODÈLE 4000 T STANDARD OU SERRAGE LATÉRAL

Version modernisée de l'injecteur, incluant une tablette de contrôle 10", permettant un accès à des fonctionnalités avancées telles qu'une bibliothèque de modèles standards, des données de diagnostic et de première maintenance, les statistiques de production par machine, moule ou encore opérateur.

La machine est toujours délivrée avec un kit d'accessoires incluant la technologie RFID, des supports de moules, et une pédale de contrôle.

Plusieurs types de presse sont disponibles pour réaliser de petits comme de grands moules.

L'option serrage latéral est proposée, elle permet un positionnement précis du moule automatique face au nez d'injecteur.

L'injecteur fonctionnera avec ou sans pompe à vide, l'injection sous vide permettant cependant un meilleur rendu des pièces finales, elle permettra d'éviter au maximum l'effet de bullage, les flashes sur les pièces, et ainsi éliminer toute pollution d'air et/ou d'humidité de la cire.



POMPE À VIDE

Les pompes à vide, option de l'injecteur, permet le vide dans le moule qui est contrôlé par le temps de vide (au 10^e de seconde) et par une régulation au 1 000^e de bar. Cette précision permet de déceler les micros fuites occasionnant des défauts sur les pièces.



CIRES D'INJECTION

Plusieurs recettes de cires adaptées aux exigences de qualité, pour la réalisation de grandes ou petites pièces, épaisses ou en filigrane. Deux conditionnements : en seaux de 3 Kg ou en sac de 25 Kg.

ACCESSOIRES D'INJECTION

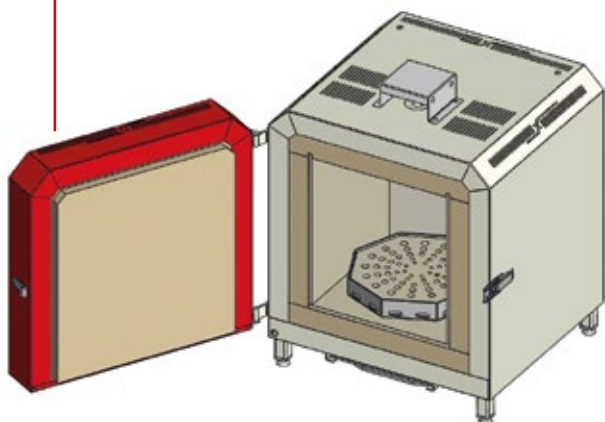
En support à vos opérations d'injection, le talc de synthèse, les supports de moules ainsi que la technologie RFID soutiennent la productivité, la rapidité et l'ergonomie à cette étape.



GRAPPAGE & COULÉE

FOURS DE DECIRAGE

Fort de notre expérience dans la régulation et le contrôle thermique, nous avons développé une gamme de fours de décirage programmables. Efficace, simple et accessible, avec son plateau rotatif et son pupitre de contrôle, notre gamme saura répondre à votre besoin.



ACCESSOIRES DE GRAPPAGE

L'arbre tulipe en métal est un outil incontournable de l'étape de grappage. Il a été spécialement conçu par MAXMATIC pour favoriser l'économie de consommables par sa réutilisation à l'infini, ainsi que l'efficacité sur le cycle de chauffe en étape de décirage. La gamme est complétée par le support à grapper, la pince à couper la cire et les embases.

REVÊTEMENTS

Pour répondre au besoin de toutes les applications, nous disposons d'une vaste gamme de cylindres lisses ou perforés, avec ou sans bride. Avec, CERTUS fabriquant de renommée internationale, nous disposons d'une gamme étendue de revêtements (castable ou certi) à fine granulométrie pour les applications aussi diverses et variées que le bronze, le laiton, l'argent ou l'or, pour des petites ou grosses pièces avec les revêtements fibrés.



COULÉE

Pour la réalisation de vos pièces, nous avons sélectionné des alliages dédiés au métier de la fonte à cire perdue. Nos laitons et bronzes existent suivants différentes qualités et nuances. Nous avons choisi également des creusets céramiques et graphites de qualité supérieure pouvant équiper vos machines de coulée métal. Avec notre partenaire ULTRAFLEX, nous vous proposons un large panel de fours de coulée à induction, fixe ou basculant.



FINITIONS

BUFF

Pour l'ébarbage ou le polissage manuel de vos pièces, MAXMATIC propose un vaste choix de buff aussi bien d'un point de vue dimensionnel ou granulométrique.

OUTILLAGE POUR LA DÉPOSE DE RÉSINE

Pour la dépose des résines d'émaillages, nous fournissons tout l'équipement nécessaire : aiguilles, seringues, raccords, joints et flexibles.

CATALYSEURS

NICEM propose un vaste de choix de catalyseurs pour les résines d'émaillages pour la réalisation de vos pièces les plus complexes : plates, concaves, convexes voir cylindriques.

ADDITIFS PRODUITS D'ÉMAILAGE

Pour une qualité optimale de vos résines, NICEM dispose d'additifs : homogénéisants, débullants et autres agents de nettoyage.

RÉSINE D'ÉMAILAGE

NICEM dispose du plus vaste choix de résines d'émailage et de décoration. Basées sur le RAL, elles résistent au UV et certaines sont flexibles pour les pièces type manchette.





17, Route des Sables
69630 CHAPONOST | France

FRANCE

Tél. +33 (0)478 513 838
Fax +33 (0)478 513 837

EXPORT

Tél. +33 (0)478 518 597
Fax +33 (0)478 869 783

info@maxmaticbymetaconcept.com

www.maxmatic.fr