

PRESTIGE POWERCAST

Pour la coulée de l'or 18 carats, argent, laiton ou bronze

GENERALITES

Métaconcept Groupe propose une gamme complète de revêtements.

Prestige POWERCAST™ est un revêtement fibré fabriqué avec un gypse de qualité supérieure. Il est conçu pour des utilisateurs préférant un revêtement adapté à plusieurs applications de coulée. **Prestige POWERCAST**™ est un choix idéal pour la coulée de pièces volumineuses en or jusqu'à 18 carats et pour la conception de pièces les plus complexes en argent massif et en argent fin notamment.



CARACTERISTIQUES & PARTICULARITES

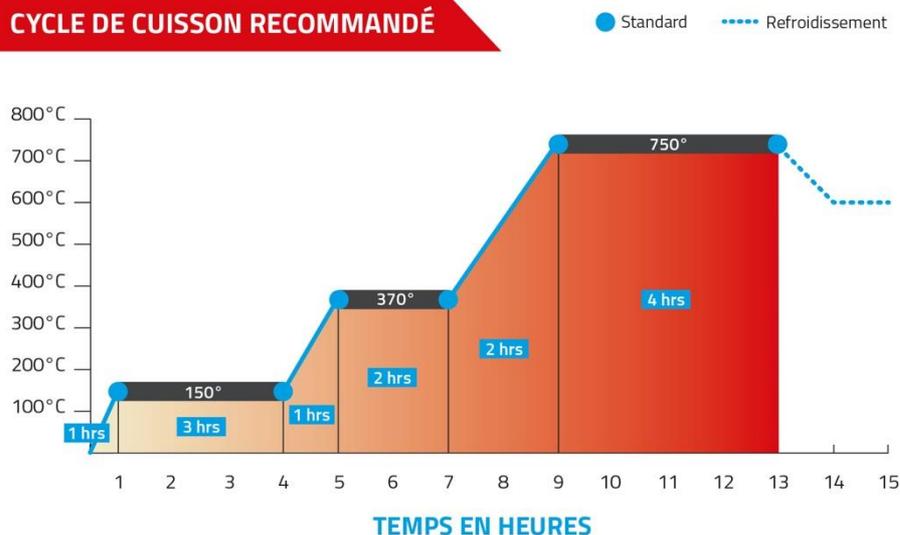
- La consistance fine, crémeuse et facile à verser.
- Les propriétés d'expansion sont compatibles à toutes les cires d'injection couramment utilisées.
- Le ratio variable entre l'eau et la poudre permet d'utiliser divers équipements et techniques de mélange.
- Élimine les traces d'eau formées à la surface des pièces coulées.
- Élimine les défauts obtenus malgré un dosage et un mélange peu précis.
- Une homogénéité de fabrication d'un lot à l'autre.

AVANTAGES

- Facilité d'utilisation.
- Facilite le décochage.
- Grande variété d'applications notamment pour les pièces volumineuses.
- Réduction de la tension de surface de la cire pour obtenir des pièces coulées très lisses et sans bulles.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

CYCLE DE CUISSON RECOMMANDÉ



Pour procéder au mélange du revêtement :

Revêtement : Ratio Eau (38% - 40%)	Poudre (kg)	Eau (ml)	Poudre (Lb)	Eau (ml)
Mélangeur Auto sous vide	1	380	1	172
Mélangeur Conventionnel	1	400	1	181.6
Température Eau °C	21-24	21-24	21-24	21-24

Augmentez la quantité de revêtement de 1% réduit le temps de travail d'environ 30 secondes.

Mélangeur Auto Vac	Minutes
Poids revêtement / Poids eau	----
Ajout revêtement dans l'eau	----
Mélange sous Vide	5
Remplissage des cylindres	2
Mise sous vide des cylindres	1
Total	8

Mélangeur Conventionnel	Minutes
Poids revêtement / Poids eau	----
Ajout revêtement dans l'eau et mélange	4
Mise sous Vide du bol	1
Remplissage des cylindres	1
Mise sous vide des cylindres	2
Total	8

Laissez reposer les cylindres 90 - 120 minutes avant cuisson.

DECOUVREZ NOTRE GAMME

Équipements | Accessoires | Consommables

Nous disposons d'une offre globale destinée aux métiers de la fonte à cire perdue afin de répondre à l'ensemble de vos besoins.



Équipements

En complément de nos injecteurs, nous vous proposons des fours de décarage et des fours de fusion (métal) statique ou par centrifugation.

Accessoires & Consommables

Pour accompagner nos équipements, retrouvez nos accessoires et consommables nécessaires au bon fonctionnement de votre ligne de fonderie tels que arbres tulipes, cadres, silicones, cires, revêtements, talcs,...

N'hésitez pas à demander nos documentations spécifiques pour chaque gamme !